

Guida di riferimento per Zimmer® Instrument Kit System



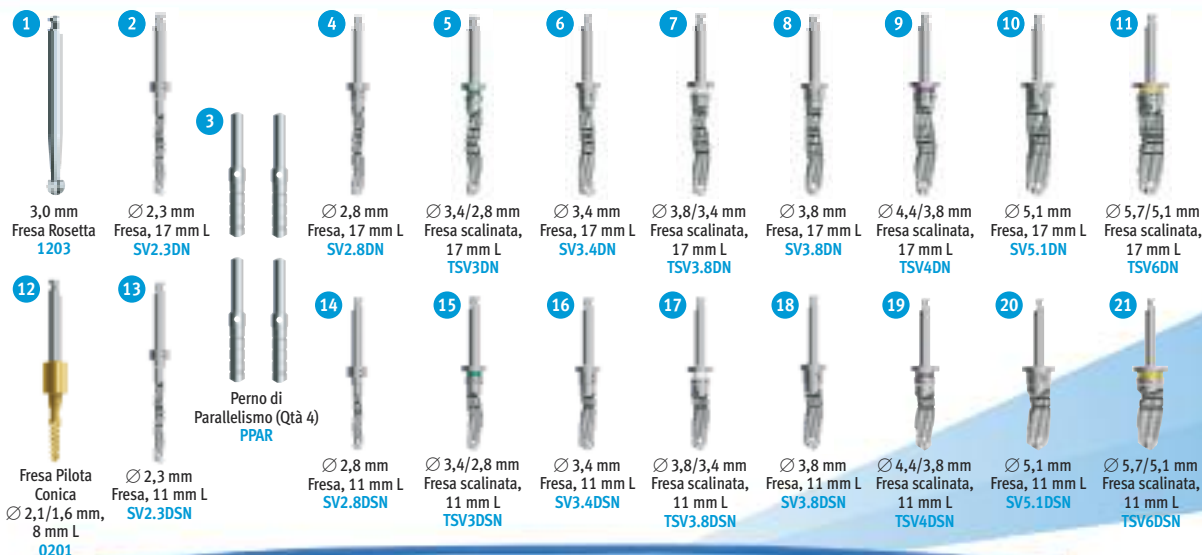
Kit chirurgico completo
Zimmer One-Piece

Staging Block
Tapered Screw-Vent

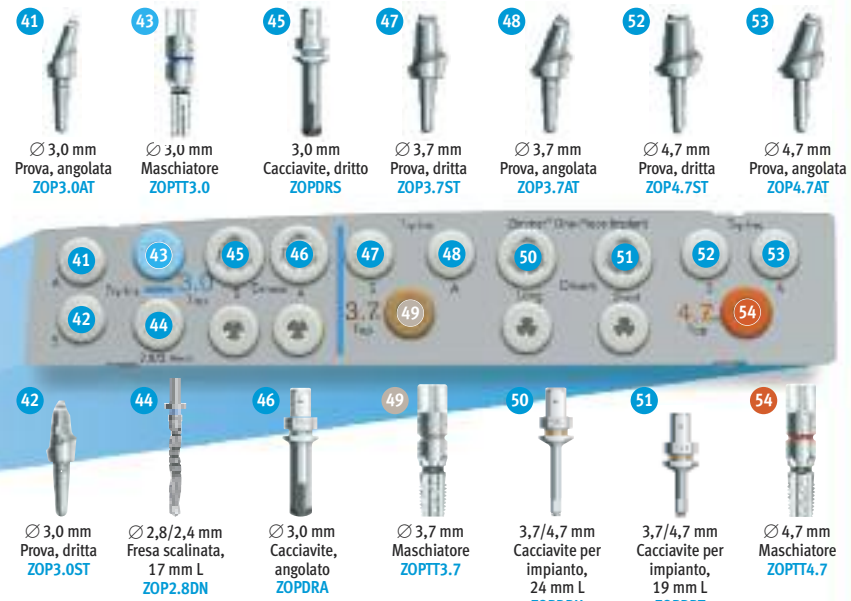
Kit chirurgico completo
*Tapered Screw-Vent e
Zimmer One-Piece*

Guida di riferimento per Zimmer® Instrument Kit System

Pulizia degli strumenti



Zimmer® One-Piece Modulo chirurgico di potenziamento



- Smontare i componenti in due pezzi.
- Risciacquare gli strumenti in acqua fredda o tiepida per 2,5 minuti.
- Per le frese, utilizzare il filo per pulizia Zimmer per rimuovere eventuali residui dal canale di irrigazione. Utilizzando un ago 25-gauge, far passare l'acqua nel lume della fresa per rimuovere i residui.
- Eseguire la sonicazione degli strumenti per 10 minuti in una vasca a ultrasuoni con un detergente enzimatico a pH neutro, diluito con acqua, seguendo le direttive del produttore.
- Sciaccquare con acqua corrente per 3 minuti.
- Ispezionare gli strumenti per individuare segni di usura, danneggiamento o impossibilità di identificare il colore e sostituire gli strumenti danneggiati.

Pulizia dei vassoi e del blocco portastrumenti

- Rimuovere tutti i componenti e il vassoio interno dal vassoio chirurgico.
- Sciaccquare bene il vassoio chirurgico e il vassoio interno con acqua corrente fredda o tiepida.
- Utilizzare un panno umido per strofinare e rimuovere i residui in eccesso da ogni componente.
- Strofinare ogni componente con un panno imbevuto di soluzione detergente enzimatica diluita con acqua, in base alle indicazioni del produttore.
- Risciacquare con acqua corrente per tre minuti.

Sterilizzazione

NOTA: NON è consigliata la sterilizzazione in chemiclave.

- Asciugare accuratamente i componenti prima della sterilizzazione
- Rivestire due volte il kit con rivestimento da autoclave e fissare con nastro da autoclave.
- Parametri di sterilizzazione raccomandati:

Tipo di Ciclo	Temperat.	Tempo di esposizione	Tempo di asciugatura
^{1,2} Pre-vacuum/Prevuoto (vapore)	132 °C 270 °F	3 minuti	30 minuti
² Pre-vacuum/Prevuoto (vapore)	134 °C 273 °F	18 minuti	30 minuti
³ Gravità (vapore)	121 °C 250 °F	80 minuti	30 minuti

¹ Sterilizzazione minima validata: tempo e temperatura richiesti per raggiungere un livello di sicurezza di sterilità pari a 10⁻⁶ (SAL)


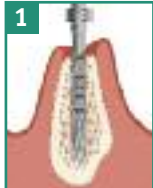
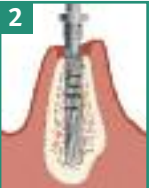
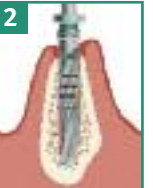





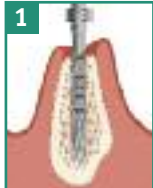
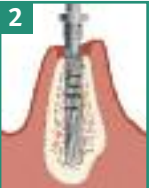
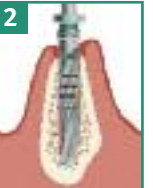





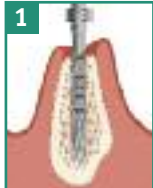
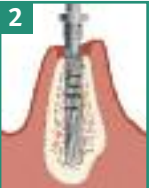
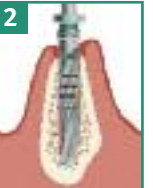




































² Seguire le specifiche locali o nazionali laddove i requisiti per la sterilizzazione a vapore siano più severi o più prudenti rispetto a quelli elencati in questa tabella.

Per garantire la massima efficienza di taglio, sostituire spesso le frese.





Protocollo chirurgico per impianti Tapered Screw-Vent

Sequenza strumentale intuitiva e codice-colore: la sua bellezza è nella sua semplicità.

Un semplice sistema di codice a colori identifica le frese adeguate a seconda del diametro dell'impianto, permettendo di seguire facilmente, passo dopo passo, qualsiasi sequenza chirurgica. Ad esempio, le frese chirurgiche necessarie per l'inserimento dell'impianto *Tapered Screw-Vent* da $\varnothing 3,7$ mm sono rappresentate da barre verdi orizzontali sulla superficie del kit e sono disposte logicamente, nell'ordine in cui le utilizzerete, da sinistra verso destra. Il codice a colori permette anche di identificare facilmente le opzioni nella scelta delle frese per i protocolli per osso morbido o per osso denso – una barra tratteggiata colorata indica la fresa finale per osso morbido, mentre la successiva barra uniforme colorata indica la fresa finale per osso denso.

Impianto Tapered Screw-Vent $\varnothing 3,7$ mm (Piattaforma $\varnothing 3,5$ mm)											
 $\varnothing 3,7$ mm	<table border="0"> <tr> <td> 1  SV2.3DN $\varnothing 2,3$ mm Fresa </td> <td> 2  PER OSO MORBIDO SV2.8DN $\varnothing 2,8$ mm Fresa </td> <td> 2  PER OSO DENSO TSV3DN $\varnothing 3,4/2,8$ mm Fresa </td> <td> 3  OPZIONALE PER OSO DENSO TT3.7 $\varnothing 3,7$ mm Maschiatore per osso corticale </td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	1  SV2.3DN $\varnothing 2,3$ mm Fresa	2  PER OSO MORBIDO SV2.8DN $\varnothing 2,8$ mm Fresa	2  PER OSO DENSO TSV3DN $\varnothing 3,4/2,8$ mm Fresa	3  OPZIONALE PER OSO DENSO TT3.7 $\varnothing 3,7$ mm Maschiatore per osso corticale						
1  SV2.3DN $\varnothing 2,3$ mm Fresa	2  PER OSO MORBIDO SV2.8DN $\varnothing 2,8$ mm Fresa	2  PER OSO DENSO TSV3DN $\varnothing 3,4/2,8$ mm Fresa	3  OPZIONALE PER OSO DENSO TT3.7 $\varnothing 3,7$ mm Maschiatore per osso corticale								
											
Impianto Tapered Screw-Vent $\varnothing 4,1$ mm (Piattaforma $\varnothing 3,5$ mm)											
 $\varnothing 4,1$ mm	<table border="0"> <tr> <td> 1  SV2.3DN $\varnothing 2,3$ mm Fresa </td> <td> 2  SV2.8DN $\varnothing 2,8$ mm Fresa </td> <td> 3  PER OSO MORBIDO SV3.4DN $\varnothing 3,4$ mm Fresa </td> <td> 3  PER OSO DENSO TSV3.8DN $\varnothing 3,8/3,4$ mm Fresa </td> <td> 4  OPZIONALE PER OSO DENSO TT4.1 $\varnothing 4,1$ mm Maschiatore per osso corticale </td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	1  SV2.3DN $\varnothing 2,3$ mm Fresa	2  SV2.8DN $\varnothing 2,8$ mm Fresa	3  PER OSO MORBIDO SV3.4DN $\varnothing 3,4$ mm Fresa	3  PER OSO DENSO TSV3.8DN $\varnothing 3,8/3,4$ mm Fresa	4  OPZIONALE PER OSO DENSO TT4.1 $\varnothing 4,1$ mm Maschiatore per osso corticale					
1  SV2.3DN $\varnothing 2,3$ mm Fresa	2  SV2.8DN $\varnothing 2,8$ mm Fresa	3  PER OSO MORBIDO SV3.4DN $\varnothing 3,4$ mm Fresa	3  PER OSO DENSO TSV3.8DN $\varnothing 3,8/3,4$ mm Fresa	4  OPZIONALE PER OSO DENSO TT4.1 $\varnothing 4,1$ mm Maschiatore per osso corticale							
											


Codice-colore per Impianti Tapered Screw-Vent



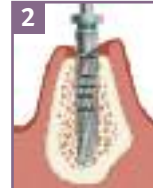









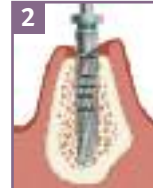









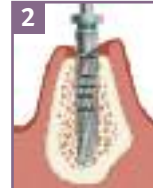













































	Diametro dell'impianto 3,7 mm
	Diametro dell'impianto 4,1 mm
	Diametro dell'impianto 4,7 mm
	Diametro dell'impianto 6,0 mm

Fase 1:
L'impianto Tapered Screw-Vent da $\varnothing 3,7$ mm è caratterizzato da un codice-colore verde. Iniziare con la prima barra verde presente sul kit, la quale indica la prima fresa da utilizzare nella sequenza di fresatura per un impianto di queste dimensioni.

Fase 2: Seguire le barre di colore verde da sinistra verso destra. Nel protocollo per osso morbido, la barra verde tratteggiata rappresenta la fresa finale. Per l'osso denso, saltare la barra tratteggiata verde e passare direttamente alla successiva barra uniforme verde. L'ultima barra uniforme nella sequenza rappresenta la fresa finale per osso denso.

Fase 3: Durante la fresatura in osso denso, potete utilizzare facoltativamente il maschiatore per osso corticale da $\varnothing 3,7$ mm situato in un occhiello verde, direttamente sotto l'ultima barra uniforme verde nella sequenza.



Impianto Tapered Screw-Vent $\varnothing 4,7$ mm (Piattaforma $\varnothing 4,5$ mm)													
 $\varnothing 4,7$ mm	<table border="0"> <tr> <td> 1  SV2.3DN $\varnothing 2,3$ mm Fresa </td> <td> 2  TSV3DN $\varnothing 3,4/2,8$ mm Fresa </td> <td> 3  PER OSO MORBIDO SV3.8DN $\varnothing 3,8$ mm Fresa </td> <td> 3  PER OSO DENSO TSV4DN $\varnothing 4,4/3,8$ mm Fresa </td> <td> 4  OPZIONALE PER OSO DENSO TT4.7 $\varnothing 4,7$ mm Maschiatore per osso corticale </td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	1  SV2.3DN $\varnothing 2,3$ mm Fresa	2  TSV3DN $\varnothing 3,4/2,8$ mm Fresa	3  PER OSO MORBIDO SV3.8DN $\varnothing 3,8$ mm Fresa	3  PER OSO DENSO TSV4DN $\varnothing 4,4/3,8$ mm Fresa	4  OPZIONALE PER OSO DENSO TT4.7 $\varnothing 4,7$ mm Maschiatore per osso corticale							
1  SV2.3DN $\varnothing 2,3$ mm Fresa	2  TSV3DN $\varnothing 3,4/2,8$ mm Fresa	3  PER OSO MORBIDO SV3.8DN $\varnothing 3,8$ mm Fresa	3  PER OSO DENSO TSV4DN $\varnothing 4,4/3,8$ mm Fresa	4  OPZIONALE PER OSO DENSO TT4.7 $\varnothing 4,7$ mm Maschiatore per osso corticale									
													
Impianto Tapered Screw-Vent $\varnothing 6,0$ mm (Piattaforma $\varnothing 5,7$ mm)													
 $\varnothing 6,0$ mm	<table border="0"> <tr> <td> 1  SV2.3DN $\varnothing 2,3$ mm Fresa </td> <td> 2  TSV3DN $\varnothing 3,4/2,8$ mm Fresa </td> <td> 3  TSV4DN $\varnothing 4,4/3,8$ mm Fresa </td> <td> 4  PER OSO MORBIDO SV5.1DN $\varnothing 5,1$ mm Fresa </td> <td> 4  PER OSO DENSO TSV6DN $\varnothing 5,7/5,1$ mm Fresa </td> <td> 5  OPZIONALE PER OSO DENSO TT6.0 $\varnothing 6,0$ mm Maschiatore per osso corticale </td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	1  SV2.3DN $\varnothing 2,3$ mm Fresa	2  TSV3DN $\varnothing 3,4/2,8$ mm Fresa	3  TSV4DN $\varnothing 4,4/3,8$ mm Fresa	4  PER OSO MORBIDO SV5.1DN $\varnothing 5,1$ mm Fresa	4  PER OSO DENSO TSV6DN $\varnothing 5,7/5,1$ mm Fresa	5  OPZIONALE PER OSO DENSO TT6.0 $\varnothing 6,0$ mm Maschiatore per osso corticale						
1  SV2.3DN $\varnothing 2,3$ mm Fresa	2  TSV3DN $\varnothing 3,4/2,8$ mm Fresa	3  TSV4DN $\varnothing 4,4/3,8$ mm Fresa	4  PER OSO MORBIDO SV5.1DN $\varnothing 5,1$ mm Fresa	4  PER OSO DENSO TSV6DN $\varnothing 5,7/5,1$ mm Fresa	5  OPZIONALE PER OSO DENSO TT6.0 $\varnothing 6,0$ mm Maschiatore per osso corticale								
													

Per istruzioni dettagliate sulla pulizia e la sterilizzazione, consultare le istruzioni per l'uso fornite con Zimmer® Instrument Kit System.

